

**ДЕТАЛИЗАЦИЯ РАУНДА ПРОГРАММЫ ПРОВЕРКИ КВАЛИФИКАЦИИ В
ОБЛАСТИ ИЗМЕРЕНИЙ ТВЕРДОСТИ ПО РОКВЕЛЛУ
(раунд 1 программы проверки квалификации 1/80 2026 года)**

Предполагаемые участники раунда:

Предполагаемые участники – испытательные центры и лаборатории, выполняющие измерения твердости металлов по Роквеллу, а также организации и предприятия, занимающиеся производством.

Минимальное количество участников для проведения раунда – 2

Образец для проверки квалификации:

Образец для проверки квалификации (ОПК) представляет собой меру твердости эталонную по шкале Роквелла С утвержденного типа.

При проведении раунда программы проверки квалификации ОПК рассылаются участникам последовательно и возвращаются обратно провайдеру МСИ.

При отправке ОПК участнику, ему предоставляется инструкция участнику раунда программы МСИ № 1/80.

Определяемый показатель:

Участники должны определить твердость по шкале Роквелла С (HRC).

Ожидаемое значение лежит в диапазоне от 20 HRC до 70 HRC.

Способ доставки ОПК:

Доставка и возврат ОПК осуществляется посредством транспортной компании, доставка документов, необходимых для участия в межлабораторных сличительных испытаниях - почтой, службой курьерской доставки корреспонденции.

Стоимость доставки включена в стоимость раунда.

Сведения о работах (услугах), выполняемых по субподряду

Субподрядные организации к работам в рамках реализации настоящей программы проверки квалификации не привлекаются.

Рекомендуемый метод выполнения измерений:

Для проведения измерений рекомендуется использовать метод в соответствии с ГОСТ 9013-59 (ИСО 6508-86) «Металлы. Метод измерения твердости по Роквеллу».

Статистическая обработка

Результаты, полученные от участников, обрабатываются в соответствии с ГОСТ Р 50779.60-2017 «Статистические методы. Применение при проверке квалификации посредством межлабораторных испытаний».

Оценивание характеристик функционирования

Оценивание характеристик функционирования участников проводится в соответствии с п. 9.3 ГОСТ Р 50779.60-2017 (ИСО 13528:2015) «Статистические методы. Применение при проверке квалификации посредством межлабораторных испытаний». По формуле 11 ГОСТ Р 50779.60-2017 вычисляют статистики «Разность D», характеризующие работу участников:

$$D = x - x_{pt},$$

где x – результат участника;

x_{pt} – приписанное значение.

Значение максимально допустимой погрешности установлено в соответствии с п. 9.5.2 ГОСТ Р 50779.60-2017 (ИСО 13528:2015) "Статистические методы. Применение при проверке квалификации посредством межлабораторных испытаний" с учетом неопределенности приписанного значения.

Максимально допустимая погрешность δ'_E рассчитана по формуле

$$\delta'_E = \sqrt{\delta_E^2 + U^2(x_{pt})},$$

где δ_E – максимально допустимая погрешность результата участника без учета неопределенности приписанного значения;

$U^2(x_{pt})$ – расширенная неопределенность приписанного значения x_{pt} , вычисленная с коэффициентом охвата $k=2$.

Для каждого рассчитанного значения D проверяют выполнение условия:

$$-\delta'_E < D < \delta'_E.$$

В случае, если для всех значений D участника выполнено данное условие, результат участника считают приемлемым, а характеристику функционирования участника – удовлетворительной. Участника признают подтвердившим свою квалификацию и выдается свидетельство о подтверждении квалификации вместе с отчетом по результатам межлабораторных сличительных испытаний.

В случае, если условие $-\delta'_E < D < \delta'_E$ не выполняется, результат участника считают неприемлемым, а характеристику функционирования участника – неудовлетворительной. Участника не признают подтвердившим свою квалификацию и выдается только отчет по результатам межлабораторных сличительных испытаний.

***Стоимость участия в раунде МСИ, без НДС, руб.**

20 010,00

Образец для проверки квалификации оплачивается по отдельно выставленному счёту.

Сроки реализации раунда

Начало раунда (начало рассылки образцов): 2-4 квартал 2026 года

Окончание раунда (выдача отчетов и закрывающих документов): 3-4 квартал 2026 г.

В зависимости от времени набора минимального количества участников начало и окончание раунда могут быть перенесены.

Координаторы раунда

- Егоров Андрей Андреевич
8-800-200-22-14 доб.7-45
EgorovAA@nncsm.ru

- Короткова Полина Юрьевна
8-800-200-22-14 доб.1-60
Korotkova@nncsm.ru

Примечания:

* - стоимость участия в раунде может измениться в зависимости от: срочности организации и проведения раунда; территориального расположения организации-участника и связанных логистических затрат; количества участников в конкретном раунде; сложности применяемой методики и объёма работ; количества исследуемых показателей (объектов испытаний); необходимости выполнения дополнительных работ, не входящих в стандартный объём; формата участия в раунде; регулярности и объёма участия организации в программах провайдера; изменений нормативных, регуляторных и налоговых требований.